



COMPANY **PROFILE**



rolla

Dal 1974

Dal 1974 ESPERIENZA E TECNOLOGIA NELLA LAVORAZIONE DELLE LAMIERE

Rolla, nata nel 1974, è oggi un'azienda che si occupa di carpenteria leggera con una riconosciuta esperienza multisettore: dal "complemento arredo / arredo / illuminazione" al comparto "industriale / macchinari / impiantistica".

I servizi offerti non riguardano solo la **realizzazione del prodotto**, ma comprendono anche la **progettazione**, la **prototipazione**, lo **sviluppo di stampi e attrezzature**, fino all'**assemblaggio** del prodotto. Grazie all'esperienza sull'impiego di materiali con diverse caratteristiche chimico/fisiche e dimensionali, l'azienda ha acquisito una notevole capacità di realizzare le finiture estetiche, grazie anche ad un efficiente **reparto di verniciatura a polveri** di elevata qualità.

I valori su cui si fonda l'azienda sono basati sull'**aggiornamento continuo in tecnologie e competenze**, grazie al quale il cliente può disporre di una produzione flessibile e customer oriented.

Oltre alla filiale principale a Padernello di Paese (TV), l'azienda dispone di una sede in Romania, alla quale viene affidata la produzione maggiormente "labour intensive".

CHI SIAMO



Chi Siamo **PRODUZIONE**

Approccio Tailor-Made al progetto

Per noi ogni progetto è unico, e nasce dall'analisi delle specifiche richieste dal cliente.

La collaborazione inizia a partire dalla fase di analisi approfondita del progetto, durante la quale il team tecnico di Rolla propone eventuali modifiche per ottimizzare risorse e tecnologia per poter garantire al cliente il miglior risultato in termini di qualità rispetto alle specifiche richieste, ottimizzando in modo attento i costi di produzione.

REALIZZIAMO
I VOSTRI PROGETTI
CON **PRECISIONE**
QUALITÀ E
COMPETITIVITÀ.



LAVORAZIONI

Le nostre **LAVORAZIONI**

In Rolla abbiamo acquisito esperienze e tecnologie per la lavorazione delle lamiere di materiali come acciaio, inox, alluminio, rame e ottone.

Grazie alla capacità di ottimizzare i processi produttivi, riusciamo a garantire un'alta qualità del prodotto finito, fornendo un servizio completo e competitivo.

Le lavorazioni:

- TAGLIO LASER E LASER/COMBINATA
- TRANCIATURA E IMBUTITURA
- PIEGATURA E CALANDRATURA
- SALDATURA
- VERNICIATURA

01 TAGLIO LASER

I centri di lavoro per il taglio laser 2d rivestono un ruolo strategico in quasi tutte le lavorazioni meccaniche. Questi macchinari, spesso utilizzati in naturale combinazione con quelli per la pressopiegatura e calandratura, consentono un'elevata flessibilità relativamente alla possibilità di personalizzare il prodotto.

Il parco macchine per il taglio laser è raggruppato in due importanti tecnologie:

- **Il Laser Fibra Salvagnini**, principalmente dedicato al taglio di lastre di spessore significativo. Può trattare lastre di metallo di dimensione massima 3 x 1,5 m. e di spessore fino a 20 mm, di diverse tipologie di materiale: acciaio, inox, alluminio, rame e ottone, con limiti di spessore variabile;
- **il Laser combinato Trumpf**, dedicato a lavorazioni laser abbinate a lavorazioni di punzonatura, con carico/scarico automatici. Può trattare lastre di metallo di dimensione massima 3 x 1,5 m. e di spessore fino a 8 mm, di materiale di acciaio, inox o di alluminio, con limiti di spessore variabile.

02 TRANCIATURA E IMBUTITURA

Il nostro parco macchine che comprende presse meccaniche, idrauliche e transfer automatiche, non è solo la storia di Rolla ma continua ad essere un reparto chiave di lavorazione in quanto si integra e completa il processo produttivo consentendo un significativo abbattimento dei costi del prodotto.

Il reparto di tranciatura e imbutitura ha le seguenti caratteristiche:

- **presse di potenza** da 80, 100 fino a 250 tonnellate;
- lavorazioni eseguibili: **imbutitura, tranciatura, rifilatura e bordatura**;
- con possibilità di lavorare nastri di metallo di larghezza da 100 fino a 700 mm e spessore da 0,6 fino a 3 o 5mm;
- lavorazione di diverse tipologie di metallo: acciaio, inox, alluminio, rame e ottone.

03 PIEGATURA E CALANDRATURA

I nostri macchinari per la piegatura e calandratura, naturale completamento delle lavorazioni provenienti dal reparto taglio laser, consentono una straordinaria flessibilità di lavorazione in ottica custom-made del prodotto.

I materiali piegabili e calandrabili dai macchinari sono l'acciaio, l'inox, l'alluminio, il rame e l'ottone. Il parco macchine per la piegatura e calandratura comprende:

- **macchine piegatrici CNC**, da 25 fino 100t di potenza, da 4 e 6 assi, con controllo dell'angolo di piegatura e dimensioni variabili lavorabili dei fogli di metallo da 1,2 fino a 3,1 mt di larghezza e da 2 fino a 8 mm di spessore (spessori e dimensioni variabili in funzione del macchinario e del tipo di metallo);
- **macchine per la calandratura** che piegano fogli fino ad 1 metro di lunghezza e fino a 2mm di spessore.

04 SALDATURA

Siamo in grado di eseguire molteplici tipologie di saldatura: Tig, Mig, saldobrasatura, su ferro, acciaio, ottone, rame ed anche alluminio. Sulla base dei disegni tecnici e delle specifiche del cliente eseguiamo saldature sia su parti portanti che minuziose esecuzioni estetiche.

05 VERNICIATURA

Disponiamo di impianti per la verniciatura a polveri epossidiche, che garantiscono al cliente un'elevata elasticità produttiva nel rispetto delle più recenti norme antinquinamento.

Le macchine di saldatura del reparto sono:

- **saldatrici CNC di prigionieri e boccole**, da M3, M4 ed M6, su fogli di metallo, acciaio o alluminio fino a 1,5 mt di lunghezza;
- **saldatrici automatica TIG** (Tungsten Inert Gas) per acciaio e alluminio di varie dimensioni e spessore;
- **saldatrici MIG** (Metal-arc Inert Gas), per acciaio di varie dimensioni e spessore;
- altre macchine di **filettatura, foratura, fresatura, ribattitura, elettropuntatura**.

Disponiamo di un **impianto per la verniciatura a polveri epossidiche**.

Resistente alla nebbia salina: fino a 500 ore per l'acciaio e fino alle 600 ore per inox e l'alluminio.

NOVITA'

NUOVA PRESSOPIEGA GADE 3000 4.0 CON CONTROLLO DELL'ANGOLO DI PIEGA

Dispone del sistema FASTERMADE brevettato che garantisce la massima precisione nel controllo dell'angolo di piega, alla massima velocità e in totale sicurezza.

La bombatura idraulica automatica attiva permette, grazie ad una compensazione in tempo reale, di ottenere garanzia assoluta dell'uniformità dell'angolo di piega per tutta la lunghezza di piegatura.

Il Sistema di controllo dell'angolo di piegatura, con tecnologia laser "DATA M", utilizza un raggio laser proiettato sul bordo della lamiera piegata ed una telecamera che ne va a rilevare i punti riflessi, li invia al CNC che li trasforma in angoli.

Con gli Intermedi registrabili fino ad oltre 500 mm di altezza permette di lavorare scatolature profonde.

Presenta una serie di automatismi, gestiti da CNC, che facilitano, velocizzano e rendono più preciso il lavoro di piega.

Consente l'abbattimento dei consumi energetici fino al 40%.



NOVITA

NUOVO IMPIANTO VERNICIATURA IN 4.0

Aspetti tecnici del nuovo impianto:

Il **tunnel di lavaggio** è a 5 stadi: sgrassaggio / 1°lavaggio / 2°lavaggio / 3° lavaggio con acqua demi ed infine lo stadio di passivazione 'Lineguard APNR' con apporto di rivestimento a base di nanotecnologie.

Il **forno di asciugatura** ha lo scambiatore di calore alimentato da bruciatore in vena d'aria.

Il **forno di polimerizzazione** ha il riscaldamento a scambio diretto e rendimento del 100%, e dispone di un sistema di controllo dell'umidità, dell'uniformità di ventilazione e di temperatura su tutta la lunghezza.

Materiali di costruzione: acciaio AISI 304 e AISI 316 e coibentazione con lana di roccia 100kg/mc spessore 100mm, per il tunnel di asciugatura, e 100kg/mc spessore 200mm per il tunnel di polimerizzazione. Sistema di controllo degli elementi dell'impianto avviene a mezzo di un PLC

L'Interconnessione dell'impianto ai sistemi informatici di fabbrica è in modalità 4.0.



NO

VITA

Il nuovo Impianto consente di ottenere:

una elevatissima qualità di verniciatura: omogeneità della verniciatura, riduzione rischio inquinamento da pulviscolo, riduzione rischio viraggio colore;
elevata resistenza dell'ancoraggio della vernice;
resistenza alla nebbia salina (fino a 500 ore per l'acciaio e 600 ore se inox o alluminio, attraverso l'utilizzo della stazione APNR).

Il nuovo impianto è particolarmente attento al risparmio energetico, sia in termini di consumi di gas metano che di elettricità.

Materiali verniciabili: acciaio, inox, alluminio e altri metalli e leghe metalliche.

Dimensioni pezzi verniciabili: H1800xLu1000xLa700



L'ESPERIENZA
DECENNALE E
L'AGGIORNAMENTO
CONTINUO DI
**TECNOLOGIE
E COMPETENZE** È
LA NOSTRA FORZA.

salvagnini

rolla



NOVITÀ

NUOVA TRUMATIC 7000 MACCHINA PRODUTTIVA HIGH-END

Nella TruMatic 7000 sono combinati in modo particolarmente redditizio i vantaggi della lavorazione di punzonatura e taglio laser. La macchina soddisfa le richieste dei clienti più esigenti in termini di qualità dei pezzi, produttività e flessibilità.

La matrice attiva, combinata al tavolo a spazzole, permette la **lavorazione di materiali delicati senza graffi** e offre nuove opzioni di deformazione grazie alla corsa di deformazione dal basso. Si ottiene **un'ottima qualità dei bordi**

grazie al **laser a CO₂** che garantisce risultati di taglio di alta precisione grazie all'eccellente qualità del fascio. Gli **assi supplementari** permettono di ottenere un deciso aumento di produttività, che può arrivare a livelli davvero elevati.

Il **cambio automatico degli ugelli di taglio**, quando si eseguono nuovi ordini, consente elevati risparmi di tempo nell'esercizio automatizzato. Le **botole controllate da sensori** rendono **sicuro il processo di scarico dei pezzi**.

I **processi di carico, scarico**

e smistamento sono sicuri e automatizzati grazie allo **SheetMaster**. La **testa di punzonatura elettroidraulica** esegue una lavorazione completa dei pezzi, rendendo pressoché superflue fasi operative successive, come ad esempio la sbavatura.

Si possono lavorare le lamiere in un'area di lavoro di dimensioni fino a **3050 x 1550 mm**, aumentando così la quantità delle possibili geometrie dei pezzi nonché la flessibilità operativa.

TRUMPF
SheetMaster



SERPENTE

Servizi
**PROGETTAZIONE
ASSEMBLAGGIO
PRODUZIONE STAMPI
LOGISTICA e MAGAZZINO**

Realizzazione del prototipo, progettazione e industrializzazione del manufatto, progettazione e costruzione degli stampi, fino all'assemblaggio del prodotto finito, non sono solo abilità che abbiamo acquisito dopo anni di esperienza, ma derivano dalla nostra capacità di saper ascoltare e interpretare le esigenze dei clienti operanti in mercati sempre più complessi e competitivi.

01 PROGETTAZIONE

Il nostro team di progettazione è in grado di analizzare lo **sviluppo e l'ingegnerizzazione del prodotto**, a partire dall'idea del cliente. Ascoltiamo le esigenze specifiche per proporre la migliore soluzione: tutte le fasi di progettazione vengono svolte in collaborazione con il cliente, grazie anche a software di progettazione quali SolidWorks, AutoCAD e Autopol che permettono di visualizzare modelli 2D e 3D con qualità fotografica. Nel corso degli anni abbiamo maturato esperienze specifiche nei settori

dell'illuminazione, dei complementi d'arredo e dei mobili in metallo, nei complementi antincendio e sistemi di allarme, e nella realizzazione di componenti per macchinari industriali.

In ogni progetto valutiamo attentamente i processi produttivi, allo scopo di garantire un'**elevata qualità** rispetto alle specifiche richieste, **ottimizzando** in modo attento **i costi di produzione**.

03 PRODUZIONE DI STAMPI

La funzione di progettazione e produzione stampi è un importante servizio offerto al cliente, in quanto consente l'individuazione dell'attrezzatura specifica in base alle esigenze particolari (soprattutto per quanto riguarda i reparti di tranciatura/imbutitura e piegatura/calandratura).

- **centro di lavoro** (dimensioni utili di lavoro 1000 x 500 x 700)
- **fresatrice CNC** (dimensioni utili di lavoro 2000 x 700 x 800)
- **elettroerosione a filo** (con dimensioni utili di lavoro 700x400x350)
- **macchina rettificatrice** (con dimensioni utili di lavoro 1000x400)
- **tornio parallelo** (misura max tornibile D 350 e banco L.2000)

Dopo aver condiviso la progettazione 2d o 3d con l'ausilio del software Goelan, i nostri tecnici procedono con la **produzione degli stampi o dell'attrezzatura dedicata al cliente**, utilizzando le tecnologie di tornitura e fresatura presenti nel nostro parco macchine:

02 ASSEMBLAGGIO

Un'opportunità per il cliente.

Per i clienti che richiedono la fornitura di un prodotto finito, offriamo un servizio completo di **assemblaggio e imballaggio**, seguendo le specifiche tecniche richieste, con particolare riferimento ai requisiti di sicurezza richiesti dal cliente, grazie alla collaborazione con un'azienda partner logisticamente attigua.

04 LOGISTICA e MAGAZZINO

Per noi l'organizzazione è molto importante, per questo abbiamo a cuore gli aspetti logistici e organizzativi legati alla **movimentazione dei materiali e dei prodotti finiti**, grazie alla disponibilità di **ampi magazzini di stoccaggio**.

L'ESPERIENZA
MATURATA
CI PERMETTE DI
**OPERARE IN VARI
SETTORI MOLTO
DIVERSI FRA LORO.**

SETTORI

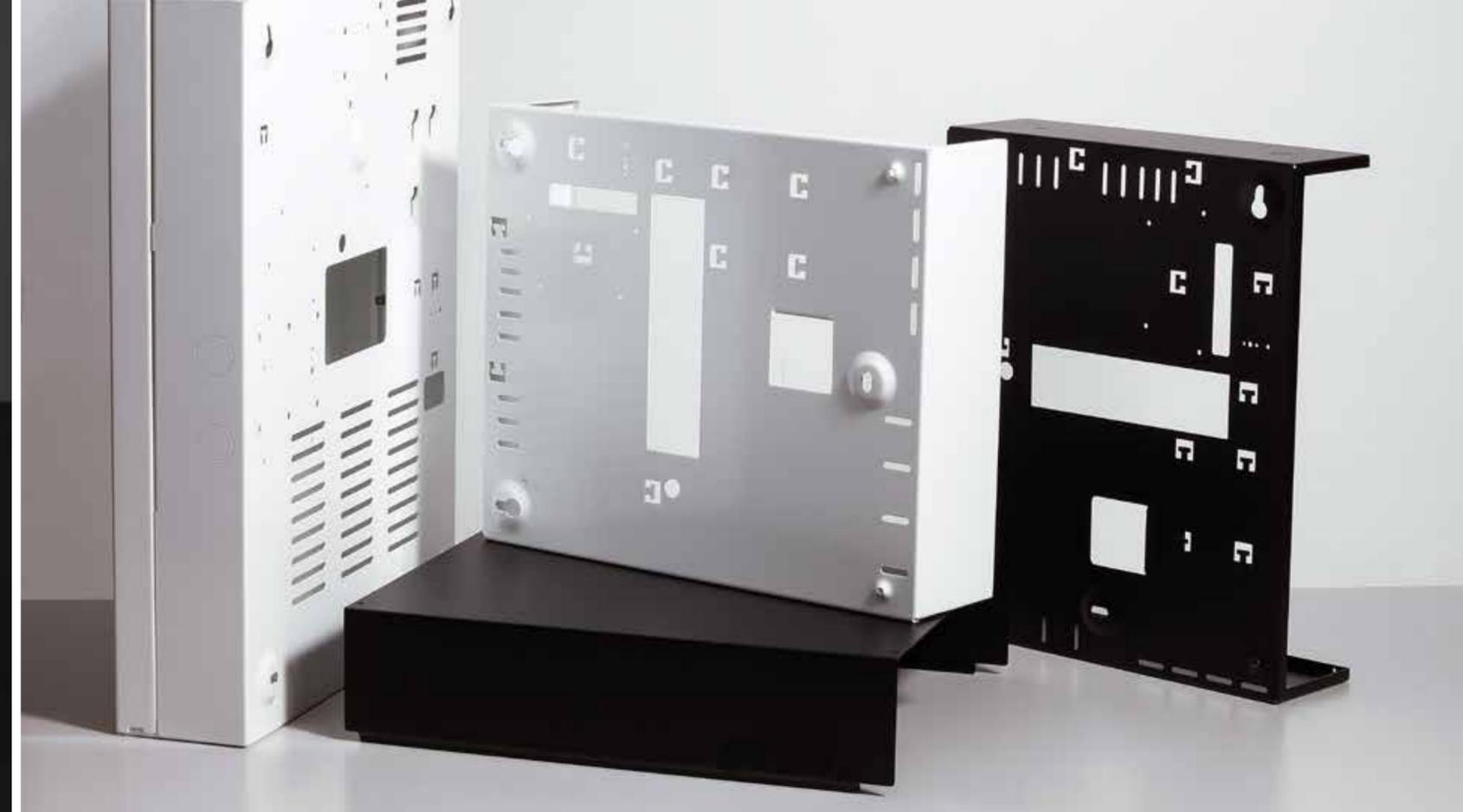
01 ILLUMINAZIONE / COMPLEMENTO ARREDO / ARREDO

Gli operatori di questo settore richiedono partner affidabili sia sul tema della **qualità e della cura delle finiture, oltre che all'affidabilità e tempestività.**

Rolla è per questo un partner ideale!



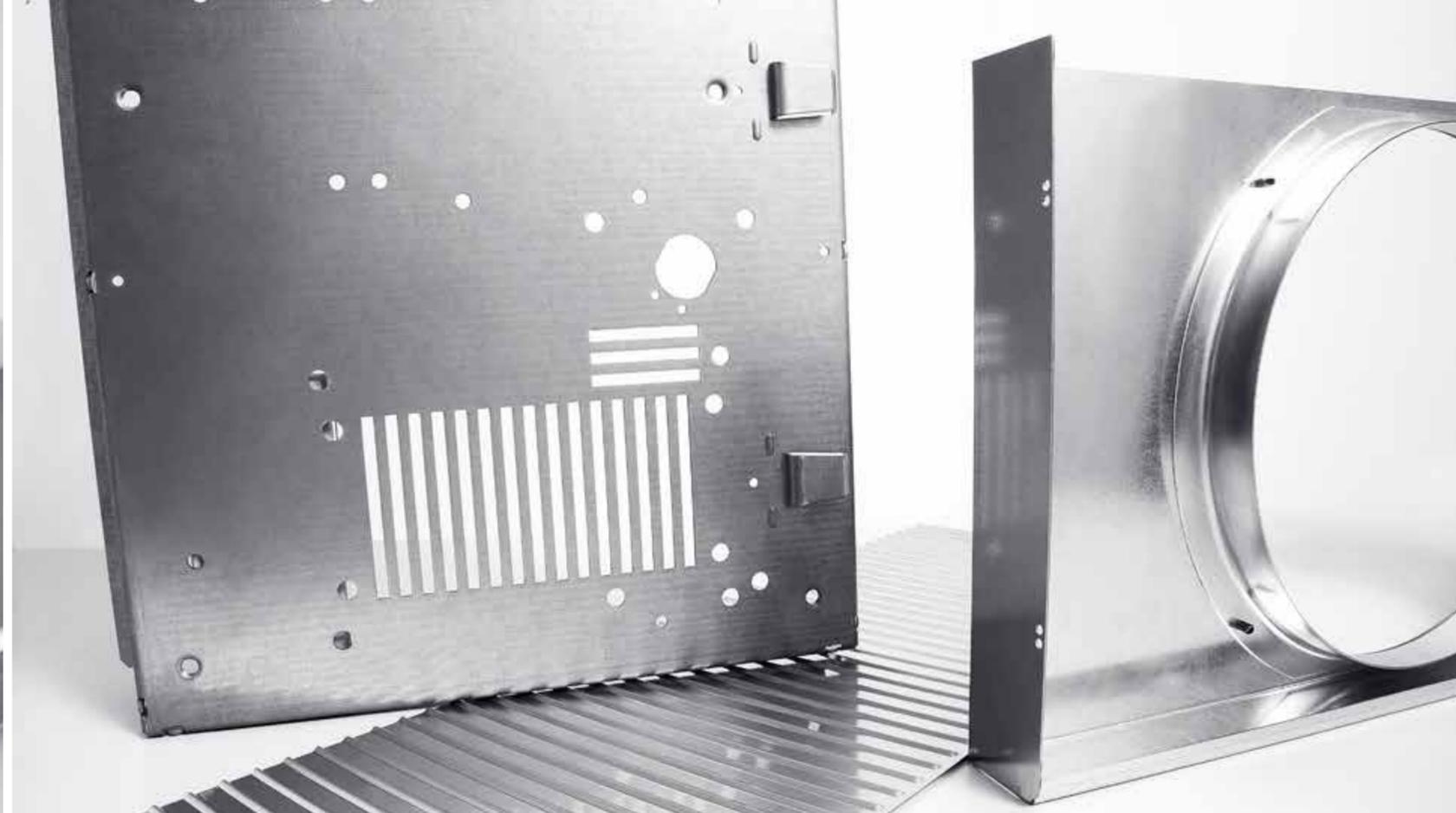




02 INDUSTRIALE / MACCHINARI / IMPIANTISTICA

Il mercato dei macchinari industriali è tra i più complessi e competitivi, dove **specializzazione, robustezza, affidabilità, tempestività ed elevata qualità** sono elementi determinanti per il successo dei suoi player e dei loro partner. Rolla vi garantisce il massimo supporto per il successo del vostro prodotto!





TRASFORMIAMO
LE VOSTRE IDEE
IN **PROGETTO**,
PROTOTIPO,
PRODOTTO.

GRAZIE ALL'ESPERIENZA
MATURATA NEL CORSO
DEGLI ANNI,
**SIAMO UN PARTNER
AFFIDABILE**, DALLA
PROGETTAZIONE
ALLA REALIZZAZIONE
DEL PRODOTTO FINITO.

Hanno già scelto di lavorare con noi
importanti aziende:





Rolla Srl

Via Piemonte 1/A
31038 Padernello di Paese
(Treviso) - Italy

Tel. +39 0422 4573
Fax +39 0422 457400
info@rolla.it

www.rolla.it



rolla_tec