



COMPANY **PROFILE**

UNSERE STÄRKEN SIND
DIE **JAHRZEHNTELANGE**
ERFAHRUNG UND
DIE STÄNDIGE
AKTUALISIERUNG DER
TECHNOLOGIEN UND
KOMPETENZEN

salvagnini

rolla



Seit 1974

Seit 1974 ERFAHRUNG UND TECHNOLOGIE IN DER BLECHBEARBEITUNG

Das 1974 gegründete Unternehmen Rolla beschäftigt sich heute mit dem Metallbau und kann eine anerkannte Erfahrung in den Sektoren Beleuchtung, Einrichtungsgegenstände und Industriekomponenten vorweisen.

Die angebotenen Dienstleistungen betreffen nicht nur die **Herstellung des Produkts**, sondern auch den **Entwurf** und die Anfertigung von **Prototypen**, die **Entwicklung** von **Gesenken** und **Ausrüstungen** bis hin zum **Zusammenbau**. Durch die Erfahrung beim Einsatz von Materialien mit unterschiedlichen chemischen/physischen Eigenschaften und Größen und eine effiziente **Pulverlackierungsabteilung** konnte das Unternehmen beachtliche Fähigkeit bei der Verwirklichung von

ästhetischen Ausführungen erwerben. Die Unternehmenswerte basieren auf der ständigen **Aktualisierung der Technologien und Know-how**, durch die der Kunde über eine flexible und kundenorientierte Produktion verfügt.

Neben der Hauptfiliale in Padernello di Paese (TV) hat das Unternehmen einen Standort in Rumänien, der sich der weniger technologischen Produktion mit der höchsten Konkurrenz widmet.

ÜBER UNS



Über uns **PRODUKTION**

Maßgeschneiderter Ansatz

Für uns ist jedes Projekt einzigartig und entsteht aus der Analyse der spezifischen Anfragen des Kunden.

Die Zusammenarbeit beginnt bei der Entwurfsphase, während der jeder Teil der Produktion analysieren und optimieren wird, um eine hohe Qualität im Vergleich zu den spezifischen Anforderungen zu gewährleisten und die Produktionskosten präzise zu optimieren.

WIR VERWIRKLICHEN
IHRE PROJEKTE
MIT **PRÄZISION,**
QUALITÄT UND
KOMPETENZ



BEARBEITUNGEN

Unsere BEARBEITUNGEN

Die Firma Rolla verfügt über Erfahrung und Technologien für die Bearbeitung von Aluminium, Kupfer, Stahl und Messing.

Durch die Optimierung der Produktionsprozesse können wir eine hohe Qualität des fertigen Produkts garantieren und einen kompletten und konkurrenzfähigen Dienst anbieten.

Die Bearbeitungen:

- LASERSCHNEIDEN
- STANZEN UND SICKEN
- BIEGEN UND KALANDRIEREN
- SCHWEISSEN
- LACKIEREN

01 LASERSCHNEIDEN

Die Bearbeitungszentren für den 2D-Laserschnitt nehmen eine strategische Rolle bei jeder mechanischen Bearbeitung ein. Diese Maschinen, die häufig in Kombination mit Gesenkbiegemaschinen und Kalandern benutzt werden, ermöglichen eine hohe Flexibilität bei der Personalisierung des Produkts.

02 STANZEN UND SICKEN

Unser Maschinenpark mit mechanischen, hydraulischen und automatischen Transferpressen schrieb nicht nur die Unternehmensgeschichte von Rolla, sondern ist auch weiterhin eine Schlüsselabteilung in der Bearbeitung, da er den Produktionsprozess integriert und vervollständigt und eine beachtliche Reduzierung der Produktkosten gestattet.

03 BIEGEN UND KALANDRIEREN

Unsere Biege- und Kalandriermaschinen beenden die Bearbeitungen der Laserschneideabteilung und gestatten eine außerordentliche Flexibilität bei der kundenspezifischen Bearbeitung des Produkts.

Der Maschinenpark für das Laserschneiden ist in zwei bedeutende Technologien gruppiert:

- **Der Glasfaserlaser Salvagnini** wird hauptsächlich für das Schneiden von dicken Platten benutzt. Er kann maximal 3x1,5 m große und, je nach Material, bis zu 20 mm dicke Metallplatten aus verschiedenen Materialien - Stahl, Aluminium, Messing und Kupfer - schneiden;
- **der kombinierte Laser Trumpf** wird für Laserbearbeitungen eingesetzt, die mit Stanzbearbeitungen und automatischer Be- und Entladung verbunden sind. Er kann maximal 2,5x1,25 m große und, je nach Material, bis zu 8 mm dicke Metallplatten aus verschiedenen Materialien - Stahl oder Aluminium - schneiden.

Die Stanz- und Sickabteilung hat folgende Merkmale:

- **Pressen** mit einer Leistung von 80, 100 bis zu 250 Tonnen;
- Ausführbare Bearbeitungen: **Sicken, Stanzen, Abfassen** und **Bördeln**;
- Bearbeitung von Metallbändern mit Längen von 100 bis 700 mm und einer Dicke zwischen 0,6 und 3 bzw. 5 mm;
- Bearbeitungen von verschiedenen Metallarten: Stahl, Aluminium, Kupfer und Messing.

Von den Maschinen können Stahl, Messing, Kupfer und Aluminium gebogen und kalandriert werden. Der Maschinenpark für das Biegen und Kalandrieren besteht aus:

- **CNC-Biegemaschinen** mit einer Leistung von 25 bis 100 t, 4 bis 6 Achsen, Kontrolle des Biegewinkels und variablen Bearbeitungsgrößen der Metallbleche von 1,2 bis 3,1 m Breite und 2 bis 8 mm Dicke (Dicken und Größen variieren je nach der Maschine und dem Metalltyp);
- **Kalandriermaschinen**, die bis zu 1 m lange und 2 mm dicke Bleche biegen.

04 SCHWEISSEN

Wir können vielfältige Schweißarbeiten ausführen: Tig, Mig, Schweißlöten auf Eisen, Stahl, Messing, Kupfer und auch Aluminium. Zudem führen wir nach den technischen Zeichnungen und Spezifikationen des Kunden Schweißarbeiten auf großen Teilen und feine ästhetische Bearbeitungen aus.

05 LACKIEREN

Mit unseren Anlagen für die **Exoxidpulverlackierung** garantieren wir dem Kunden eine hohe Produktionselastizität gemäß den neuesten Umweltschutzauflagen.

Die Schweißgeräte der Abteilung sind:

- **CNC-Schweißgeräte** für Schaftschrauben und Buchsen M3, M4 und M6 aus Stahl und Aluminium und für bis zu 1,5 m lange Metall-, Stahl- oder Alubleche;
- **TIG-Schweißautomaten** (Tungsten Inert Gas) für verschieden große und dicke Stahl- und Aluteile;
- **MIG-Schweißgeräte** (Metal-arc Inert Gas) für verschieden große und dicke Stahlteile;
- Sonstige Maschinen für das **Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, Richten, Elektro-Punktschweißen**.

NEUE BIEGEMASCHINEN

Wir haben in innovative Biegetechnologien investiert: neue GADE-Pressbiegemaschinen, ausgestattet mit FASTERMADE, dem neuen patentierten Biegewinkel-Kontrollsystem, mit dem wir hohe Qualitätsstandards garantieren können

NEUIGKEITEN

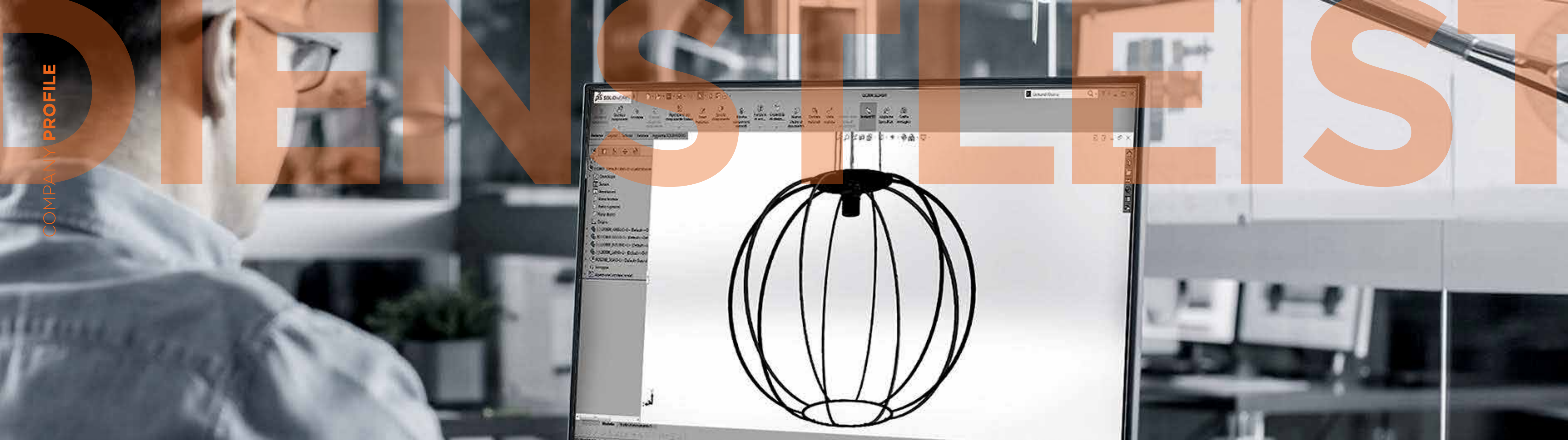
LACKIERKABINE

Wir haben in eine innovative Lackierkabine mit automatischem Pulverwechsel und Reinigungssystem investiert. Darüber hinaus ermöglicht uns das System von Fotozellen zur Dimensionserkennung der zu lackierenden Teile in Kombination mit dem Pulverzentrum mit GEMA-Technologie, ein hohes Maß an **Qualität** und **Produktionsflexibilität** zu erreichen.



WIR VERWANDELN
IHRE IDEEN IN
**PROJEKTE,
PROTOTYPEN UND
PRODUKTE**





Dienstleistungen
ENTWURF
ZUSAMMENBAU
GESENKHERSTELLUNG
LOGISTIK und LAGER

Wir fertigen Prototypen an, entwerfen und industrialisieren das Manufakt, planen und fertigen Gesenke und bauen das fertige Produkt zusammen.

Diese Kompetenzen beruht nicht nur auf unserer jahrelangen Erfahrung, sondern auch auf der Fähigkeit, auf die Bedürfnisse von Kunden einzugehen und zu interpretieren, die auf immer komplexeren und konkurrenzfähigeren Märkten tätig sind.

01 ENTWURF

Unser Entwurfsteam analysiert die **Entwicklung und das Engineering des Produkts** nach den Vorstellungen des Kunden. Wir hören uns seine spezifischen Bedürfnisse an, um ihm die beste Lösung anbieten zu können: Alle Entwurfsphasen werden in Zusammenarbeit mit dem Kunden und mithilfe der Entwurfssoftware SolidWorks ausgeführt, mit der 2D- und 3D-Modelle von photographischer Qualität darstellbar sind. Im Laufe der Jahre haben wir einschlägige Erfahrung in den Bereichen Beleuchtung,

Einrichtungsgegenstände, Metallmöbel, Brandschutzausrüstungen, Alarmsysteme und in der Herstellung von Komponenten für Industriemaschinen gesammelt. In diesem Projekt bewerten wird eingehend die Produktionsprozesse, um für die geforderten Spezifikationen eine hohe **Qualität** zu gewährleisten und die **Produktionskosten zu optimieren**.

03 GESENKHERSTELLUNG

Der Entwurf und die Herstellung von Gesenken ist eine wichtige Dienstleistung, die wir unseren Kunden anbieten, denn sie gestattet die Festlegung spezifischer Werkzeugen für besondere Anforderungen (vor allem für die Stanz-/Sick- und Biege-/Kalandrierabteilungen). Nachdem der 2D-

oder 3D-Entwurf mithilfe der Goelan-Software geteilt wurde, beginnen unsere Techniker mit der **Herstellung der Gesenke und des Werkzeugs für den Kunden** mit den Dreh- und Frästechnologien, über die unserem Maschinenpark verfügt:

- **Bearbeitungszentrum** (Nutzmaß 1000 x 500 x 700)
- **CNC-Fräsmaschine** (Nutzmaß 2000 x 700 x 800)
- **Drahterosion** (Nutzmaß 700x400x350)
- **Schleifmaschine** (Nutzmaß 1000x400)
- **Spitzendrehbank** (max. drehbarer D. 350 und Arbeitsbanklänge 2000)

02 ZUSAMMENBAU

Eine Gelegenheit für den Kunden.

Für die Kunden, die ein Fertigprodukt bestellen, bieten wir einen kompletten **Zusammenbau- und Verpackungsdienst** nach den gewünschten technischen Spezifikationen und einem besonderen Augenmerk auf die vom Kunden geforderten Sicherheitsanforderungen.

04 LOGISTIK und LAGER

Für uns ist die Organisation sehr wichtig, daher nehmen für uns die logistische und organisatorische Aspekte einen **hohen Stellenwert beim Umschlag von Materialien und Fertigprodukten**, die wir dank **großer Lager** bewältigen können.

DURCH DIE ERWORBENE
ERFAHRUNG **KÖNNEN**
WIR IN SEHR
UNTERSCHIEDLICHEN
SEKTOREN TÄTIG SEIN

THE SEKTOR

Die Sektoren **BELEUCHTUNG**

Der Beleuchtungsmarkt befindet sich wegen der Erfindung der LED und der Integration mit den Home-Automation-Technologien in ständiger Wandlung, die das Anwendungspotentials und somit das Wachstum erweitern.

Die Branchenakteure suchen zuverlässige Partner hinsichtlich **Qualität, Ausführung und Preis-Leistungs-Verhältnis.**

Rolla ist dafür ein idealer Partner!

Weitere Sektoren:
EINRICHTUNGSGEGENSTÄNDE
METALLMÖBEL
SICHERHEITSKOMPONENTEN
INDUSTRIEKOMPONENTEN

DIE SEKTOR

Die Sektoren **EINRICHTUNGSGEGENSTÄNDE**

Der Markt der Einrichtungsgegenstände befindet sich durch das Angebot verschiedener digitaler Verkaufskanäle in einer Umbruchphase. Die Branchenakteure fordern **energische, zuverlässige und kreative Lieferanten.**

Rolla ist all das!

Weitere Sektoren:
BELEUCHTUNG
METALLMÖBEL
SICHERHEITSKOMPONENTEN
INDUSTRIEKOMPONENTEN

DIE SEKTOREN

Die Sektoren **METALLMÖBEL**

Metall wird noch nicht lange in der Möbelbranche benutzt. Zuerst wurden Möbel für den Außenbereich aus Metall hergestellt, dann wurde es auch für andere Anwendungen auf den Arbeitsplätzen usw. eingesetzt. Die Unternehmen in dieser Branche sind auf der Suche nach Partnern, die **Qualität, Robustheit** des Manufakts und konkurrenzfähige **Preise verbinden**. Rolla ist der Partner, den Sie suchen!

Weitere Sektoren:
BELEUCHTUNG
EINRICHTUNGSGEGENSTÄNDE
SICHERHEITSKOMPONENTEN
INDUSTRIEKOMPONENTEN

DIE SEKTOREN

Die Sektoren **SICHERHEITSKOMPONENTEN**

Das Thema Sicherheit nimmt für Verbraucher und Unternehmen, die sich an kompetente Fachmänner wenden, einen sehr hohen Stellenwert ein. Für die Produkte, die die Anfragen der Akteure im Bereich Sicherheit erfüllen, sind auch kompetente und qualifizierte Lieferanten erforderlich. Rolla steht für **Kompetenz und Qualität!**

Weitere Sektoren:
BELEUCHTUNG
EINRICHTUNGSGEGENSTÄNDE
METALLMÖBEL
INDUSTRIEKOMPONENTEN

DIE SEKTOREN

Die Sektoren INDUSTRIEKOMPONENTEN

Der Industriemaschinenmarkt gehört weltweit zu den komplexesten und konkurrenzfähigsten. **Spezialisierung, Lieferzeiten und hohe Qualität** sind wesentliche Elemente für den Erfolg der Branchenakteure und ihrer Partner.

Weitere Sektoren:
BELEUCHTUNG
EINRICHTUNGSGEGENSTÄNDE
METALLMÖBEL
SICHERHEITSKOMPONENTEN

DANK DER ÜBER
JAHRE GEWONNENEN
ERFAHRUNG, WIR SIND
EIN **ZUVERLÄSSIGER
PARTNER**, VOM DESIGN
BIS ZUR PRODUKTION
DES FERTIGEN
PRODUKTS

Eine Auswahl von Unternehmen,
die sich bereits für eine Zusammenarbeit
mit uns entschieden haben:





Rolla Srl

Via Piemonte 1/A
31038 Padernello di Paese
(Treviso) - Italy

Tel. +39 0422 4573
Fax +39 0422 457400
info@rolla.it

www.rolla.it

